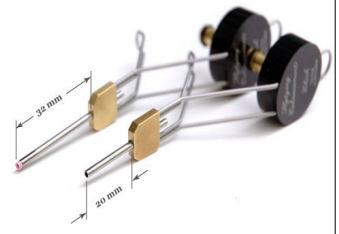




MONTAGE

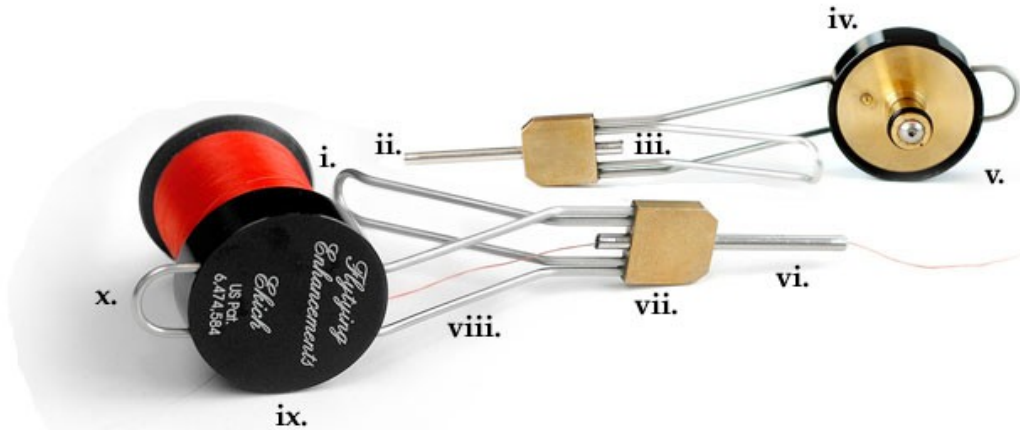
MATERIEL

Le Porte bobine Ekich



Description :

Ce porte bobine est composé de deux sous-ensembles principaux: un boîtier et un ensemble de broches à double fil formant l'armature
Le boîtier qui est en aluminium anodisé noir, contient un ressort à force constante avec un mécanisme de rembobinage pilotant une table tournante en laiton avec une petite broche excentrée. Une tige d'extension en laiton, avec un anneau en caoutchouc, positionnée au centre du boîtier, et servant d'axe à la rotation des bobines de fil de montage



- I- Repose doigt** L'extrémité de l'armature en fil est recourbée pour une prise sûre par le majeur, libérant vos autres doigts pour le contrôle de tension ou pour d'autres travaux
- II/III/VI- Tube prolongateur** En acier inoxydable usiné et poli à la main, (avec insert céramique en option) et qui dépasse en dessous de la poignée laiton
- IV Table de rotation** avec sa broche excentrée d'entraînement et son axe recevant les bobines de fil standard
- V- Ressort à force constante** en acier inoxydable, dans le boîtier, qui fournit une tension uniforme de 33gr
- VIII- Armature** En fil double qui offre une prise solide pour droitier ou gaucher
- VII- Poignée Plate** En laiton, perpendiculaire à l'axe de la bobine pour faciliter la prise en main
- IX- Boîtier** En aluminium aéronautique, anodisé noir
- X- Boucle d'extension** du cadre, sert de support au doigt pour la réinitialisation du ressort

Principe de fonctionnement :

Le porte bobine Ekich est conçu autour du concept ressort à force constante. Cette force (33 g ou 1,1oz) équilibre les poids combinés du porte bobine et d'une bobine de fil standard, et maintient l'ensemble fixe dans une position d'attente choisie par l'utilisateur. Le ressort à force constante conservera la longueur désirée de fil en attente hors du porte bobine en maintenant ce dernier immobile, mais viendra récupérer le fil, avec une force constante, quand on déplacera le porte bobine vers son point d'attache sur l'hameçon. Cette tension constante est suffisante pour la plupart des montages et ne créera pas de mou dans le fil. La tension du fil peut être augmentée en pressant l'extrémité libre de la bobine de fil vers la paume de la main.

Quand une bobine de fil est placée sur la table de rotation, elle est maintenue en place par le contact entre l'anneau en caoutchouc et la surface interne de l'axe de la bobine.

La broche d'entraînement s'engage contre l'un des rayons formant la structure de la bobine de fil. En tirant le fil, la bobine tourne dans le sens horaire et emmagasine de l'énergie dans le ressort du mécanisme. Le ressort dispense 60 cm (24 po) de fil. A cet instant, il est remonté à fond et il y a une augmentation notable de la tension du fil. Le ressort doit être remis à zéro en retirant la bobine juste assez pour permettre le dégagement de la petite broche d'entraînement. Cette remise à zéro est également requise en préalable à la coupe du fil, en fin de montage, de sorte à ce que sa longueur restante ne soit pas automatiquement rembobiné

Cette opération de remise à zéro peut être effectuée avec une seule main :

Pour ce faire, saisissez l'extrémité libre de la bobine avec le pouce, l'index et le majeur, pousser avec l'annulaire contre la boucle d'extension basse de l'armature et tirer en soulevant la bobine légèrement de la table rotative, afin de libérer la broche d'entraînement. Replacez la bobine sur la table tournante et vous êtes prêt à continuer à monter des mouches. => Photo1



1- Réinitialisation du ressort



2- Mise en place d'une bobine



3- Tenue du porte bobine

Mise en route :

01. Veillez à ce que l'anneau en caoutchouc soit bien lubrifié. (Il a été graissé avec "O" Ring Lube avant l'expédition, mais toute autre marque de graisse légère fera l'affaire.)

02. Retirez environ 10 cm (4 po) de fil de la fente de retenue de la bobine. Ceci laissera une longueur suffisante de fil pour l'enfiler dans le tube du porte bobine

03. Positionnez la bobine de fil dans l'axe central du porte bobine de telle sorte que le fil vienne de la gauche - **sens horaire**.

Faites glisser la bobine de fil lentement le long de la tige centrale jusqu'à la surface de la table tournante, pour engager la petite broche d'entraînement dans une des sections vides de la bobine de fil, comme le montre la photo ci-dessous. => Photo2

04. Passez le fil dans le tube de guidage avec l'enfileur (fourni) à partir de la face inférieure de la poignée en laiton.

05. Le porte bobine Ekich est ergonomique de sorte à s'adapter à la fois aux gauchers et aux droitiers.

En adoptant la prise en main de la photo l'utilisation de l'annulaire et de l'auriculaire permet le contrôle de la tension par l'extrémité libre de la bobine, et l'utilisation du pouce et de l'index pour tout autre travail de montage si on le désire. => Photo3

Conseils :

Pour assurer son bon fonctionnement, la bobine de fil ne doit rentrer en contact qu'avec les composantes tournantes: la table tournante et son axe équipé de l'anneau en caoutchouc. Tout contact avec le carter du boîtier ou l'armature du porte bobine (composants fixes) va ralentir ou arrêter le rembobinage.

01. Certaines vieilles bobines Danville ont une fente large utilisée pour stocker la fin du fil. Cette fente peut entrer en contact avec le bord du carter du boîtier et devra être éliminée.

02. Certaines anciennes bobines UNI peuvent être en plastique "flash" (avec un seuil) sur la surface intérieure du trou central, ce qui peut faire forcer le joint en caoutchouc à rentrer dans l'axe de la canette : Soulevez légèrement la bobine de la table rotative, puis replacez la lentement vers le bas pour permettre à l'anneau de se repositionner. La lubrification de l'anneau en caoutchouc devrait minimiser ce problème.

03. Utilisez la tension de la canette pour faire des demi-clefs ou dérouler vos enroulements sans créer de mou dans le fil.

04. L'enfileur fourni est de la soie dentaire : Faites fondre la pointe avec une flamme pour former une petite bille qui facilitera le passage dans le tube du porte bobine.

05. Apprenez à connaître la tension du porte bobine et sa force de maintien. Pour ce faire, fixez le fil à un hameçon pour Streamer. Si vous utilisez un étau rotatif, la tige de l'hameçon étant dans l'axe de rotation, laissez pendre le porte bobine avec son tube prolongateur en contact avec l'hameçon puis faites tourner l'étau quelques tours. (Si vous utilisez un étau standard, à position fixe, faites quelques tours en enroulant, avec le porte bobine dans la main sans toucher à la bobine de fil). Arrêtez et insérez un matériau glissant comme un poil de queue de cerf, en dessous du dernier tour de fils sur le sommet de la tige de l'hameçon et continuez à enrouler pour 6-10 tours de plus, comme auparavant. Avec la bobine suspendue à l'hameçon tirez la pointe du poil lentement pour sentir son pouvoir de maintien. Cela devra être essayé avec des fils différents, ciré ou non ciré puis qu'ils ont des prises différentes et vous pourrez constater que cette force est suffisante pour la plupart des montages en particulier avec des fils fins. De plus il est facile de passer au contrôle manuel de la tension pour faire des boucles plus douces ou quand une tension plus élevée est nécessaire. La tension automatique est rapide et vous pouvez être sûr que si elle est utilisée sans interférence, elle ne créera pas de mou, et peu importe les mouvements erratiques que vous faites avec le porte bobine!